

HIMACS Nebula brinda un gran impacto arquitectónico a la nueva oficina central de la Garda en Dublín



Se ha elegido HIMACS Nebula para revestir las balaustradas y pasamanos de la escalinata del vestíbulo de la nueva oficina central de la Garda Síochána, en Dublín

HI·MACS

Moderna, espaciosa, vanguardista y funcional. Así es Walter Scott House, la nueva oficina central que la institución de la Garda Síochána ha abierto en Military Road, Dublín 8, y cuyo proyecto fue encargado en 2020 por el Departamento de Obras Públicas. El nombre del edificio debe su nombre al Coronel Walter Scott, un comisario honorífico de la policía de Nueva York que hace 100 años presentó la Garda Síochána con un bono de oro de 1.000 USD. Dicho bono se destinaría a patrocinar la Medalla Walter Scott al Valor, que es la mayor distinción que puede otorgarse a un miembro de la Garda Síochána por actos de valentía.

Tras dos años de construcción, estas oficinas albergan múltiples despachos, equipos y a un total de 900 personas, las cuales disfrutan en su día a día de sus impresionantes características arquitectónicas y estructurales. Entre estas, se encuentra el revestimiento de las balaustradas y pasamanos de la escalinata del vestíbulo central, realizado en la tonalidad Nebula de la piedra acrílica HIMACS.

Hacer realidad esta nueva central de policía ha sido posible gracias a la colaboración de John Paul Construction, Solid Fabrications y James Latham Solid Surface. Conjuntamente, se eligió HIMACS Nebula para revestir la cara interior del extenso conjunto de pasillos y balaustradas de escaleras que recorren un total de tres plantas, y que cuentan con un hueco para el pasamanos y una cubierta superior.

Marc Beattie, Director Ejecutivo de Solid Fabrications, comenta: *«Estamos orgullosos de haber participado en este exigente proyecto, y creemos que HIMACS ha sido una excelente solución por su conformabilidad y durabilidad, y también por su contribución a la estética contemporánea del proyecto».*



Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: <https://www.lxhausys.com/eu/himacs>

HI·MACS

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

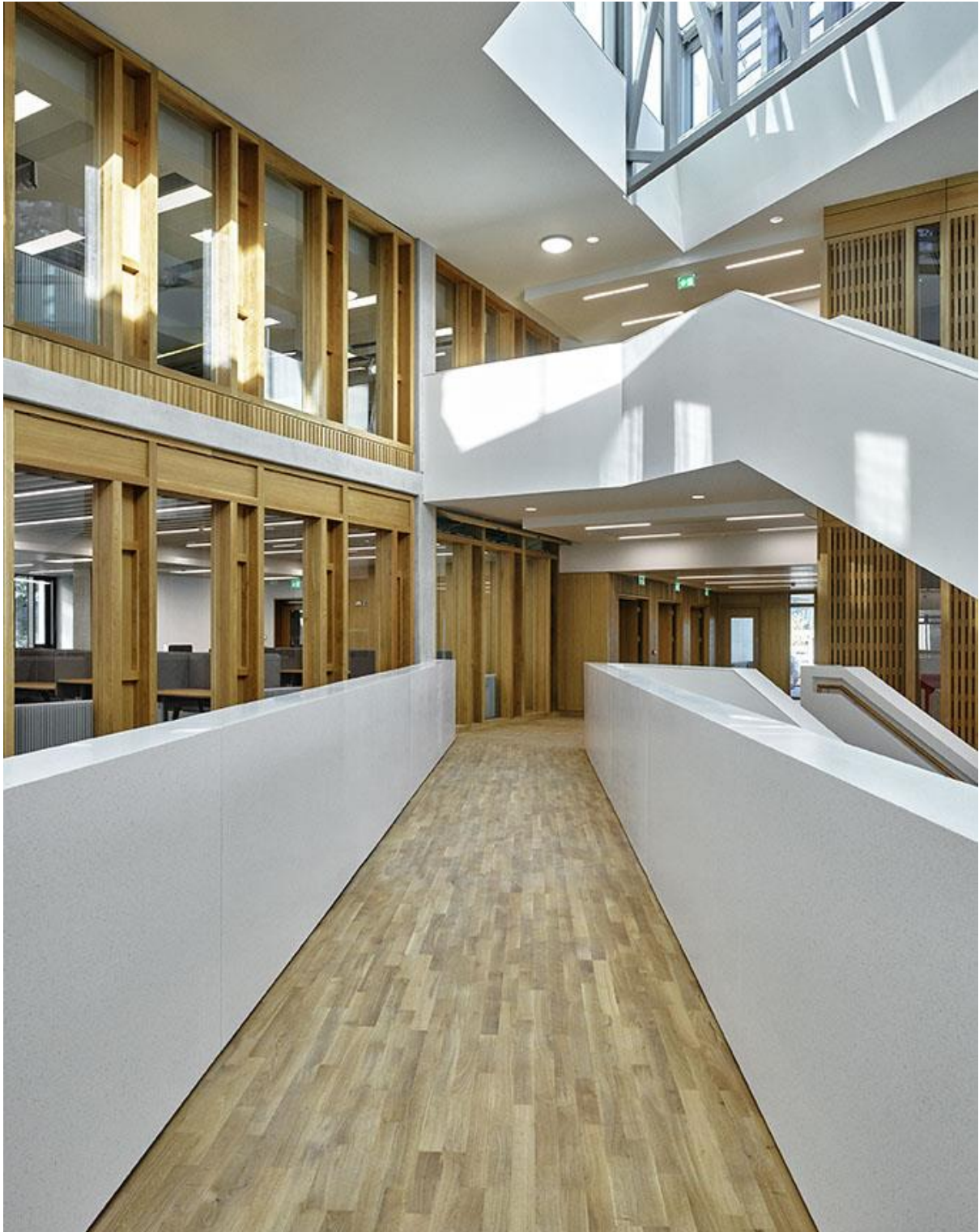
Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: <https://www.lxhausys.com/eu/himacs>



Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: <https://www.lxhausys.com/eu/himacs>



En cuanto a HIMACS Nebula T010, esta tonalidad forma parte de la colección Aster. Se trata de un material de piedra acrílica que se presenta en un grosor de 12 mm, y resulta apto para toda clase de usos en interiores de espacios comerciales, residenciales y públicos. Es robusto, duradero, y resistente al desgaste, el fuego, los arañazos, las manchas y los rayos UV. También resulta extremadamente higiénico gracias a su superficie no porosa, pues permite que su mantenimiento y limpieza sea sencilla y rápida. Por otro lado, las propiedades termoformables de HIMACS permiten que este material se pueda moldear para obtener

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: <https://www.lxhausys.com/eu/himacs>

HI·MACS

cualquier forma o tamaño, y el resultado final ofrece una superficie suave y lisa gracias a la ausencia de uniones visibles, impidiendo así una posible acumulación de suciedad y la proliferación de bacterias y virus. Esto hace de HIMACS una piedra acrílica con unas propiedades higiénicas inigualables, garantizadas por certificaciones que cumplen las normas internacionales de LGA y NSF.

En resumen, como material es la elección perfecta para despachos, oficinas centrales, instalaciones comerciales y proyectos residenciales.



INFORMACIÓN SOBRE EL DISEÑO DEL PROYECTO

Nombre del proyecto: Oficina central de la Garda

Ubicación: Dublín (Irlanda)

Diseño: Office of Public Works (Departamento de Obras Públicas)

Fabricante: Solid Fabrications www.solidfabrications.co.uk

Proveedor de HIMACS: James Latham

Constructor: John Paul Construction

Material: HIMACS Nebula T010 www.lxhausys.com/eu/himacs

Elementos de HIMACS: Balaustradas y pasamanos de la escalinata del vestíbulo

Fotografías: Marie-Louise Halpenny

HIMACS. Because Quality Wins

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: <https://www.lxhausys.com/eu/himacs>

Piedra acrílica HIMACS

www.lxhausys.com/eu/himacs

HIMACS es un material de piedra acrílica que puede ser moldeado con cualquier forma. Extensamente utilizado para aplicaciones de arquitectura e interiores, como el revestimiento de fachadas de alta calidad y espectacular diseño, así como cocinas, baños, muebles, proyectos comerciales, residenciales y espacios públicos. Está compuesto de acrílico, minerales y pigmentos naturales que se unen para proporcionar una superficie lisa, no porosa y visualmente perfecta que cumple los más altos estándares estéticos, de fabricación, funcionalidad e higiene, ofreciendo múltiples ventajas frente a materiales convencionales.

HIMACS proporciona un sinfín de posibilidades para el revestimiento de superficies e inspira a mentes creativas de todo el mundo. **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Marcel Wanders y David Chipperfield**, entre otros, han llevado a cabo espectaculares proyectos utilizando HIMACS.

Siempre a la vanguardia, LX Hausys ha presentado recientemente dos nuevos productos: **HIMACS Ultra-Thermoforming**, una innovadora fórmula que lleva los límites de la termoformabilidad de la piedra acrílica a un nivel completamente nuevo, logrando un 30% más de capacidad termoplástica, la mayor conseguida en su historia desde su creación en 1967. También, otro lanzamiento ha sido **HIMACS Intense Ultra**, una fórmula que combina lo mejor de dos mundos: **Intense Colour Technology y Ultra-Thermoforming**.

Gracias a su simple proceso de calentado y a sus propiedades termoformables en tres dimensiones, HIMACS permite desarrollar diseños sin juntas visibles y ofrece una gama prácticamente ilimitada de colores, así como una selección de tonos con una translucidez especial en combinación con la luz. A pesar de que HIMACS es casi tan robusto como la piedra, se puede trabajar de una manera similar a la madera: puede ser serrado, fresado, taladrado o lijado.

HIMACS se fabrica utilizando una tecnología de nueva generación, llamado “**curado térmico**”. La temperatura alcanzada durante el proceso de fabricación diferencia a HIMACS de otras superficies sólidas y le aporta una mayor densidad, homogeneidad y durabilidad, con una mejor resistencia y un proceso superior de termoformado.

En cuanto a la higiene, HIMACS no absorbe la humedad, es altamente resistente a las manchas, fácil de limpiar, mantener y reparar.

Innumerables certificados reconocidos internacionalmente atestiguan la calidad de HIMACS en términos de compromiso ecológico, higiene y resistencia al fuego, siendo la primera Superficie Sólida del mercado en recibir el certificado oficial de **Homologación Técnica Europea (ETA) para fachadas** para el color Alpine White S728.

HIMACS ofrece una garantía de 15 años para los productos fabricados por HIMACS Quality Club.



HIMACS. Because Quality Wins.

Para obtener más información, visite [nuestra web](#) y nuestra [área de prensa](#).

Let's connect!



***HIMACS** está diseñado y producido por **LX Hausys (anteriormente LG Hausys)**, líder mundial del sector de la tecnología que pertenece al Grupo LX Holdings Corp.

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: <https://www.lxhausys.com/eu/himacs>