

Un instituto reconvertido en campus tecnológico con HIMACS como punto de encuentro



El sueño del empresario neerlandés Barry Verdel era elevar su empresa tecnológica, Verdel Digitaal Partner, a otro nivel. Con el objetivo de construir un espacio inspirador para los negocios y también para sus empleados, Design & Meer, estudio encargado del diseño y producción, junto a VRP architects, aceptaron el proyecto de convertir un antiguo instituto en un centro de trabajo y campus dedicado a las tecnologías de la información y la comunicación. Así, el proyecto buscaba incluir materiales de alta calidad, como HIMACS, y la reforma de un edificio destinado, por un lado, a las oficinas de la empresa, y por otro, a un número limitado de viviendas donde sus empleados más jóvenes pudieran alojarse por un tiempo máximo de 7 años.

El edificio original, una escuela de secundaria ubicada en Países Bajos, constaba de diferentes espacios como aulas, gimnasio, auditorio, etc., y precisamente esta característica distribución fue lo que conquistó al propietario. “Queríamos que nuestra empresa también fuera una escuela. Al final, uno trabaja en un aula y es en los pasillos donde se reúne con otros compañeros para hablar o para hacer llamadas”, señala Verdel. Tan clara se tenía esta idea, que los colores originales de la escuela (amarillo, rojo, azul), y otros elementos, como las anillas del antiguo gimnasio que cuelgan ahora sobre el actual área de recepción, se han mantenido en el nuevo proyecto.

En la entrada del edificio, pensada también como área de cafetería y reunión, se encuentra un gran mostrador realizado en el material de piedra acrílica HIMACS. Diseñado en la tonalidad Urban Concrete de HIMACS, la elección de este color grisáceo buscaba mantener

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: www.lxhausys.com/eu-es/proyectos

HI·MACS

las tonalidades del edificio original y a la vez combinar a la perfección con el verde corporativo de la empresa propietaria del proyecto, así como los elementos en madera incorporados para añadir calidez a los espacios.



Con un tamaño monumental de diez metros de largo, su pulida y robusta estética consigue atraer todas las miradas, y su extensa encimera permite el uso de este mostrador en HIMACS, tanto como espacio de recepción, como punto de reunión para los empleados. *“Mucha gente se ha llegado a preguntar cómo hemos conseguido introducir un mostrador de semejante tamaño en el espacio, y precisamente ha sido gracias a que HIMACS permite uniones de diferentes piezas sin presentar luego ningún tipo de junta visible”*, señalan desde el estudio Design & Meer.

Esta característica tan especial del material, que para este proyecto ha permitido trabajar con 35 piezas y poder unir las entre sí para crear un mostrador único y de diseño totalmente uniforme, también complementa las altas propiedades higiénicas de HIMACS. Y es que toda la superficie del mostrador está exenta de porosidades o textura, lo que evita la acumulación indeseada de suciedad, bacterias o virus. Precisamente por esto, este material solid surface es idóneo para proyectos en donde el paso diario de personas es constante.

“Anteriormente hemos realizado bastantes proyectos con HIMACS y sigue siendo un material fantástico con el que trabajar. Gracias a las posibilidades de unión sin juntas visibles, podemos crear objetos de gran belleza, tanto para particulares como para empresas, en espacios donde nunca habríamos podido conseguirlos por su tamaño. En este proyecto, una vez más, hemos creado una auténtica joya”, añaden los responsables de Design & Meer.

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: www.lxhausys.com/eu-es/proyectos

HI·MACS

INFORMACIÓN DE PROYECTO

Nombre proyecto: Tech Campus

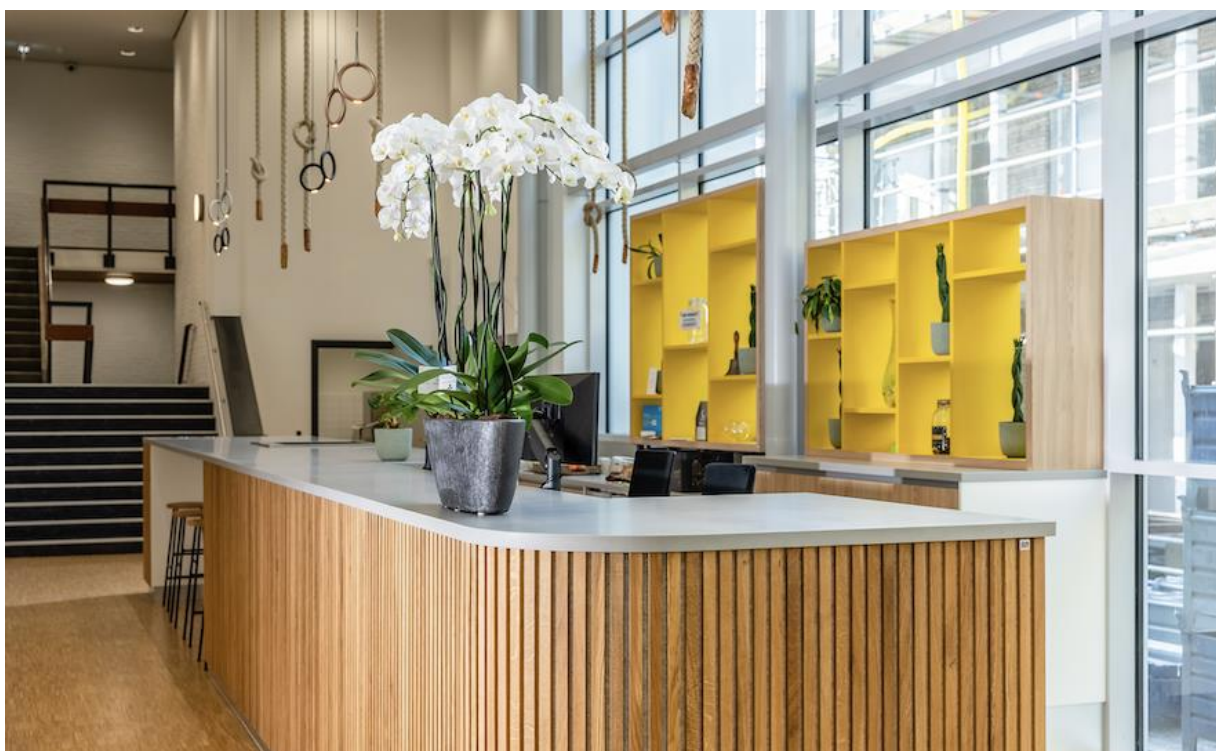
Diseño: Design & Meer y VRP architects

Fabricación: Design & Meer

Proveedor de HIMACS: Baars & Bloemhoff

Material: HIMACS G554 Urban Concrete - lxhausys.com/eu - [@himacseurope](https://www.instagram.com/himacseurope)

Photography: Roos Jansen, from Lichtgevoelig filmproducties



Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: www.lxhausys.com/eu-es/proyectos

Piedra acrílica HIMACS

www.lxhausys.com/eu/himacs

HIMACS es un material de piedra acrílica que puede ser moldeado con cualquier forma. Extensamente utilizado para aplicaciones de arquitectura e interiores, como el revestimiento de fachadas de alta calidad y espectacular diseño, así como cocinas, baños, muebles, proyectos comerciales, residenciales y espacios públicos. Está compuesto de acrílico, minerales y pigmentos naturales que se unen para proporcionar una superficie lisa, no porosa y visualmente perfecta que cumple los más altos estándares estéticos, de fabricación, funcionalidad e higiene, ofreciendo múltiples ventajas frente a materiales convencionales.

HIMACS proporciona un sinfín de posibilidades para el revestimiento de superficies e inspira a mentes creativas de todo el mundo. **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Marcel Wanders y David Chipperfield**, entre otros, han llevado a cabo espectaculares proyectos utilizando HIMACS.

Siempre a la vanguardia, LX Hausys ha presentado recientemente dos nuevos productos: **HIMACS Ultra-Thermoforming**, una innovadora fórmula que lleva los límites de la termoformabilidad de la piedra acrílica a un nivel completamente nuevo, logrando un 30% más de capacidad termoplástica, la mayor conseguida en su historia desde su creación en 1967. También, otro lanzamiento ha sido **HIMACS Intense Ultra**, una fórmula que combina lo mejor de dos mundos: **Intense Colour Technology y Ultra-Thermoforming**.

Gracias a su simple proceso de calentado y a sus propiedades termoformables en tres dimensiones, HIMACS permite desarrollar diseños sin juntas visibles y ofrece una gama prácticamente ilimitada de colores, así como una selección de tonos con una translucidez especial en combinación con la luz. A pesar de que HIMACS es casi tan robusto como la piedra, se puede trabajar de una manera similar a la madera: puede ser serrado, fresado, taladrado o lijado.

HIMACS se fabrica utilizando una tecnología de nueva generación, llamado “**curado térmico**”. La temperatura alcanzada durante el proceso de fabricación diferencia a HIMACS de otras superficies sólidas y le aporta una mayor densidad, homogeneidad y durabilidad, con una mejor resistencia y un proceso superior de termoformado.

En cuanto a la higiene, HIMACS no absorbe la humedad, es altamente resistente a las manchas, fácil de limpiar, mantener y reparar.

Innumerables certificados reconocidos internacionalmente atestiguan la calidad de HIMACS en términos de compromiso ecológico, higiene y resistencia al fuego, siendo la primera Superficie Sólida del mercado en recibir el certificado oficial de **Homologación Técnica Europea (ETA) para fachadas** para el color Alpine White S728.

HIMACS ofrece una garantía de 15 años para los productos fabricados por HIMACS Quality Club.



HIMACS. Because Quality Wins.

Para obtener más información, visite [nuestra web](#) y nuestra [área de prensa](#).

Let's connect!



***HIMACS** está diseñado y producido por **LX Hausys (anteriormente LG Hausys)**, líder mundial del sector de la tecnología que pertenece al Grupo LX Holdings Corp.

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: www.lxhausys.com/eu-es/proyectos