

HIMACS stimule la créativité lors du dernier concours du Rycotewood College



Après le succès retentissant de l'édition 2022, James Latham réaffirme son engagement à encourager l'innovation et l'excellence en matière de design en soutenant une nouvelle fois le **concours du Rycotewood College**. Le célèbre distributeur de HIMACS au Royaume-Uni a généreusement fait don d'une quantité importante d'HIMACS, couvrant un spectre diversifié de couleurs, et permettant aux étudiants de démontrer leurs compétences lorsqu'ils travaillent avec des matériaux de pointe et non conventionnels pour répondre à un briefing créatif complexe. Cette année, le défi lancé aux talentueux étudiants de Rycotewood consistait à explorer l'interaction dynamique de la couleur et des courbes dans le cadre du **thème général du rangement**.

Le concours de cette année s'est déroulé comme un véritable spectacle, présentant une collection de pièces extraordinaires qui ont démontré avec éloquence la capacité des étudiants à s'adapter, à expérimenter et à transcender les limites de la conception traditionnelle en matière de mobilier.

HI·MACS

La créativité illimitée avec HIMACS

Le gagnant du concours HIMACS, Joe Fortune, a triomphé avec une étagère visuellement impactante et artistiquement ingénieuse conçue pour les plantes d'intérieur. **M. Fortune a repoussé les limites d'HIMACS en mettant en valeur la nature thermoformable du matériau grâce à des courbes douces et délicates, assemblées sans joints visibles.** La technologie CNC a notamment été utilisée pour découper des trous complexes dans les pièces incurvées, rappelant la structure cellulaire d'une feuille. Les juges ont été captivés par les prouesses techniques réalisées, qu'il s'agisse de courbes fluides, de joints invisibles ou de découpes étendues, démontrant la capacité de HIMACS à dépasser les attentes initiales, en créant des caractéristiques visuellement étonnantes et fonctionnelles sans compromettre l'intégrité structurelle.



Commentant son expérience avec HIMACS, Joe Fortune a déclaré : *"la capacité d'HIMACS à être chauffé et courbé sans compromis visuel ou structurel en a fait le matériau idéal pour réaliser ce qui était, dès le départ, une conception très ambitieuse. Les résultats parlent d'eux-mêmes. Personnellement, j'ai été satisfait des assemblages sans joints apparents que j'ai pu réaliser, créant une continuité visuelle parfaitement lisse"*.

Relever le niveau d'exigence

Emma Harris a été félicitée pour son élégant bar, une fusion sophistiquée **d'HIMACS Black** et de **chêne massif** qui a donné naissance à un meuble branché et contemporain. L'ajout d'un miroir à l'intérieur a ajouté une touche précieuse supplémentaire, ce qui lui a valu les éloges des juges pour son raffinement, sa combinaison harmonieuse de textures et de couleurs, et la démonstration de l'habileté de Mme Harris à maîtriser la polyvalence d'HIMACS.



Exprimant son enthousiasme pour le succès du concours, Josh Hudson, responsable de l'ameublement au Rycotewood collège, a déclaré : *« Nous sommes ravis de constater la formidable progression des étudiants dans leur capacité à travailler avec de nouveaux matériaux, comme en témoignent les pièces ambitieuses et captivantes soumises pour le concours de cette année, très attendu et très disputé. Le partenariat avec James Latham et HIMACS a été fantastique, et notre collaboration continue permet aux étudiants de repousser leurs limites créatives et de montrer tout leur talent ».*

HIMACS Media contact for Europe:

Mariana Fredes – Ph. +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

High resolution images available: www.lxhausys.com/eu-fr/projets

HIMACS

INFORMATION

Rycotewood College Students Competition

Lieu : Oxford, Royaume-Uni

Design : Joe Fortune (le lauréat), Emma Harris

Matériau : HIMACS S022 Black, S028 Alpine White

Fournisseur HIMACS : James Latham

Crédit photos : Josh Cameron, Feed Me Content



HIMACS Solid Surface

www.lxhausys.com/eu/himacs

HIMACS Media contact for Europe:

Mariana Fredes – Ph. +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

High resolution images available: www.lxhausys.com/eu-fr/projets

HIMACS

HIMACS est un matériau « Solid Surface » ; un mélange d'acrylique, de minéraux naturels et de pigments, pouvant adopter un nombre illimité de formes. La surface lisse et non poreuse de cette pierre acrylique dernière génération permet des réalisations esthétiques répondant aux plus hautes exigences de qualité, fabrication, de fonctionnalité et d'hygiène, supérieures en bien des points aux matériaux classiques

Des propriétés inégalées : polyvalence, durabilité, esthétique et hygiène

Polyvalent, HIMACS rassemble à lui seul les caractéristiques de différents matériaux : presque aussi **solide que la pierre naturelle**, **il peut être travaillé comme le bois** et est doté d'excellentes propriétés de thermoformage en trois dimensions. C'est **son processus de fabrication de pointe, le traitement thermique**, par les températures atteintes, qui lui donne cette densité, cette homogénéité et cette robustesse à nul autre pareil.

Toujours à la pointe de la recherche, LX Hausys n'a de cesse d'innover, avec notamment les deux récents lancements, **HIMACS Ultra-Thermoforming**, qui repousse les limites de la création avec **30% de capacités de thermoformage supplémentaires** et **HIMACS Intense Ultra**, qui combine les technologies Ultra Thermoforming et Intense Colour.

Plus résistant à la chaleur que tout autre matériau traditionnel, il est **thermoformable**, donc modulable, et se décline en une multitude de formes, laissant libre court à la créativité.

Sans joints apparents, il permet des finitions aux qualités esthétiques inégalées et offre **une hygiène irréprochable**. **Non poreux** et donc imperméable, il n'absorbe pas l'humidité, est très résistant aux taches et facile à nettoyer, entretenir et réparer.

Cette pierre acrylique nouvelle génération se décline dans une **gamme quasi-illimitée de couleurs** offrant, dans certaines nuances, **une translucidité** particulière lorsqu'elle est exposée à la lumière.

Partenaire des architectes et des designers

Les nombreuses qualités intrinsèques de ce « Solid Surface » en font le matériau incontournable des applications architecturales d'intérieur et d'extérieur telles que les revêtements muraux, les sols, les escaliers, les comptoirs de cuisines, les salles bains, le mobilier, les objets décoratifs ou encore les façades. **HIMACS** est de tous les projets, aussi bien dans le domaine privé que public : habitations, bureaux, hôtels, hôpitaux, crèches, centres commerciaux, commerces, yachting...

Ses possibilités illimitées de création inspirent les architectes et designers du monde entier : **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid David Chipperfield**, ou encore plus récemment **Marcel Wanders** ont rejoint l'univers HIMACS et donné vie à de fabuleux projets.

Garant des normes les plus strictes en termes de résistance, d'engagement écologique et d'hygiène

Les qualités de **HIMACS** sont attestées par de nombreux certificats internationalement reconnus. **HIMACS** fut le premier « Solid Surface » du marché à bénéficier de la **certification officielle Agrément Technique Européen (ATE) pour façades**, pour la couleur Alpine White S728.

HIMACS va de l'avant en matière d'écologie, avec notamment **une sélection de couleurs issues du recyclage**, toutes **certifiées par le Scientific Certification Systems (SCS)** pour leur contenu recyclé.

HIMACS place l'écologie au cœur de sa stratégie, en atteste une **fabrication conforme à la norme environnementale ISO 14001** et a obtenu les **certifications GREENGUARD, NSF et M1** de la Finnish Society of Indoor Air Quality and Climate **pour la qualité de l'air intérieur**.

HIMACS fait également l'objet de vérifications, classements ou certificats de produits d'organismes référents et contribue à l'obtention de crédits pour des bâtiments écoresponsables : DGNB (Conseil allemand pour la construction durable), BREEAM (Méthode d'évaluation du comportement environnemental des Bâtiments), LEED (Leadership en Conception Énergétique et Environnementale), Environmental Building Certificate – « Niveau excellent » de La Korean Air Cleaning Association.

HIMACS offre, de plus, une **garantie de 15 ans** pour les produits fabriqués et installés par un membre du **HIMACS Quality Club**.



HIMACS. Because Quality Wins.

Pour plus d'informations et pour rester connecté, visitez notre site [Web](#) et [notre salle de presse](#).

Let's connect !



HIMACS est conçu et fabriqué par **LX Hausys (anciennement LG Hausys)**, leader mondial dans le secteur des technologies de pointe appartenant au groupe LX Holdings Corp.

HIMACS Media contact for Europe:

Mariana Fredes – Ph. +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

High resolution images available: www.lxhausys.com/eu-fr/projets