

PRESSEMITTEILUNG

Gelungenes Facelift: Urania Sport- und Entertainment-Arena in Olsztyn erhält markante HIMACS-Fassade



Gelungenes Facelift: Urania Sport- und Entertainment-Arena in Olsztyn erhält markante HIMACS-Fassade



Die 1978 eröffnete **Urania Sport- und Entertainment-Arena** im polnischen Olsztyn wurde im Rahmen eines Umbaus durch eine markante Fassade aus dem **Mineralwerkstoff HIMACS im Farbton „Alpine White“** ergänzt. Dieses Upgrade wertet die Halle nicht nur optisch auf, sondern bringt auch enorme Verbesserungen bei Funktionalität und Sicherheit mit sich.

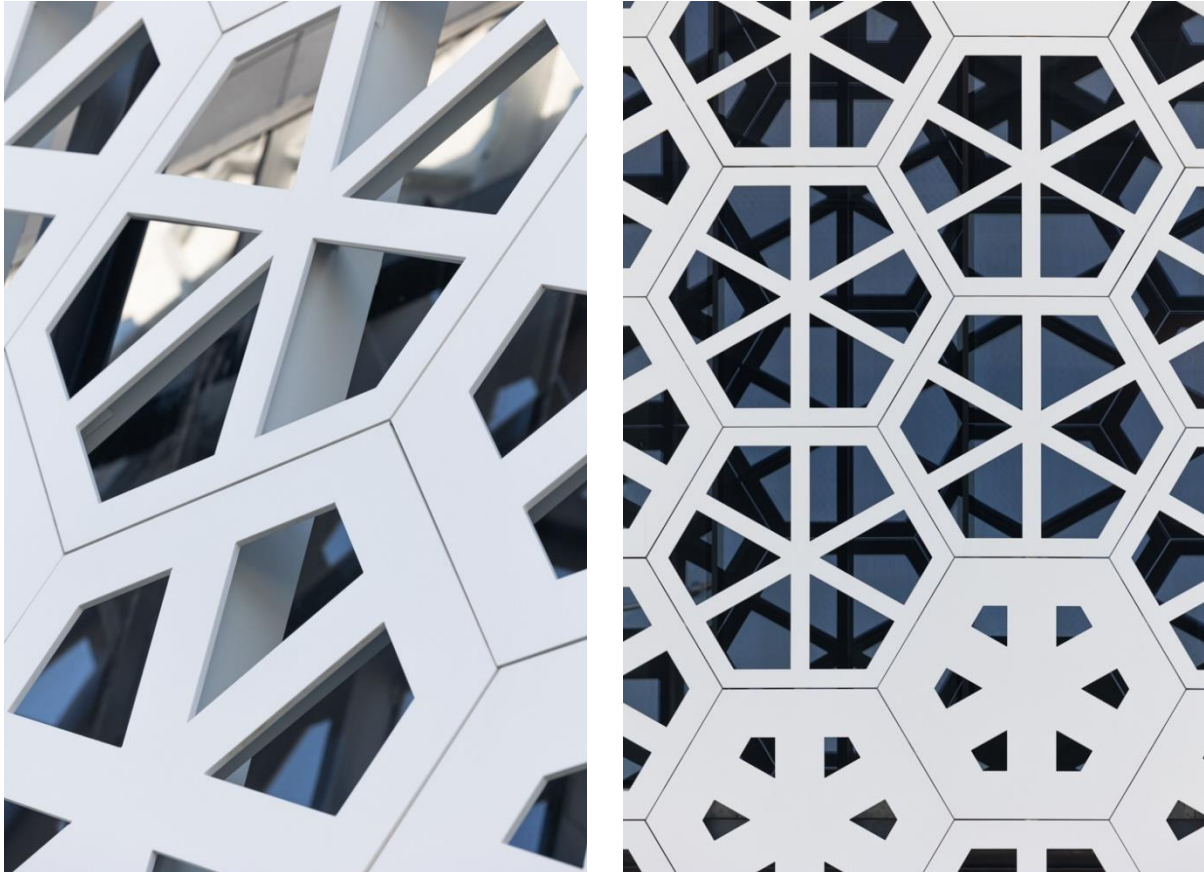
Mit einer beeindruckenden Fläche von 2.100 m² besticht die HIMACS-Fassade durch ihre Mischung aus ästhetischer Eleganz und zertifizierter Feuerbeständigkeit. Die Wahl fiel auf den Mineralwerkstoff, da er Funktionalität und Design nahtlos miteinander verbindet. Kunstvoll gefräste Schriftzüge, hinterleuchtete Designs und geschwungene Konturen runden die Konstruktion ab.

HIMACS, ein beliebtes Material für architektonisch anspruchsvolle Fassaden, wurde strengen Tests bezüglich seiner Feuerbeständigkeit unterzogen und von der **polnischen Bewertungsstelle ITB (Instytut Techniki Budowlanej)** als **feuerbeständig (NRO-Klassifizierung)** zertifiziert. Damit ist HIMACS eines der wenigen zugelassenen Solid-Surface-Materialien für Außenfassaden in Polen.

Das ehrgeizige Projekt wurde von **Urban Architect Studio** geleitet, das eng mit dem Generalauftragnehmer **Mirbud S.A.** und dem Verarbeiter **Euromet Studio Reklamy** zusammenarbeitete. Neben der Renovierung der Halle selbst wurden auch eine Freiluft-Eisbahn, eine Tiefgarage, oberirdische Parkplätze sowie Verkehrs- und Fußgängerpassagen angelegt und es wurden Grünanlagen gestaltet und die entsprechende technische Infrastruktur geschaffen.

HIMACS

Die imposante HIMACS-Fassade mit ihrem geometrischen Wabenmuster verleiht dem Gebäude Transparenz und Stabilität zugleich. Mithilfe modernster CNC-Frästechnik wurde jedes Fassadenelement individuell gestaltet und sogar die Dehnungsfuge in ein unverwechselbares Designelement verwandelt. Die Fassade besteht aus über 450 breiten (1320 mm) HIMACS-Platten, die sich auf einer Fläche von mehr als 2.100 m² erstrecken.



HIMACS ist ein vielseitiger Mineralwerkstoff, der in verschiedene Formen gebracht werden kann und sich daher ideal für architektonische Anwendungen im Innen- und Außenbereich eignet. HIMACS besteht aus Mineralien, Acryl und natürlichen Pigmenten und verfügt über eine glatte, porenfreie und optisch fugenlose Oberfläche, die den höchsten Ansprüchen an Qualität, Ästhetik, Funktionalität und Hygiene gerecht wird.

Zahlreiche international anerkannte Zertifikate bescheinigen seine Qualität und Umweltfreundlichkeit. Als erster Mineralwerkstoff auf dem Markt erhielt HIMACS zudem die offizielle Europäische Technische Zulassung (European Technical Approval, ETA) für Fassaden – speziell für die Farbe Alpine White S728.

PROJEKTINFORMATIONEN

Ort: Olsztyn, Polen

Design: Dorota Szymaniak – Urban

Umsetzung: Euromet Studio Reklamy

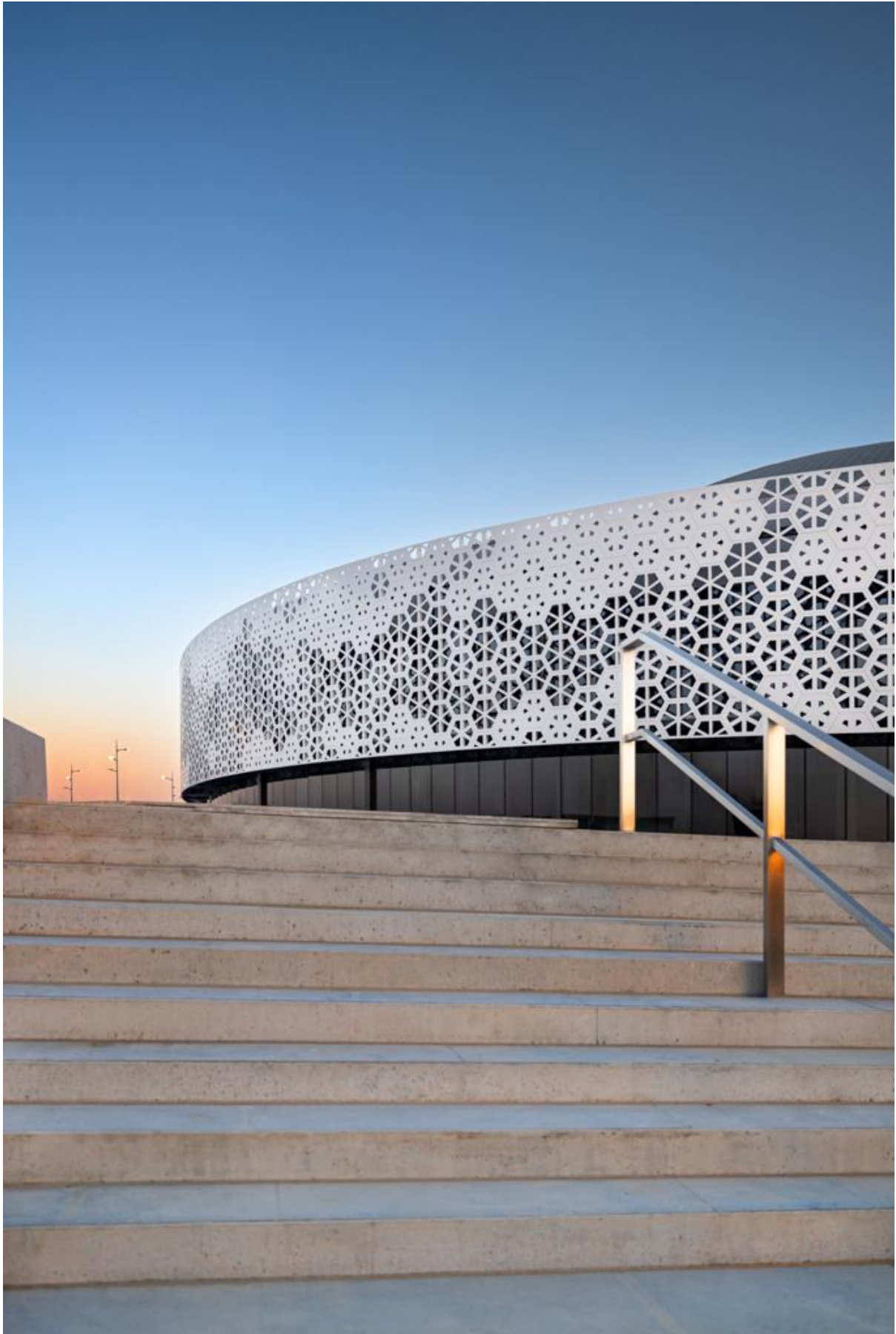
HIMACS-Lieferant: Patron-Bis Sp. Z o.o.

Material: HIMACS S028 Alpine White, lxhausys.com/eu

Bildnachweis: Cath Graz, Hubert de Jakusz-Gostomski

HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Hochauflösende Bilder verfügbar unter www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien



HIMACS



HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Hochauflösende Bilder verfügbar unter www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien

HIMACS

The shape of your ideas

www.lxhausys.com/eu/himacs

HIMACS ist ein Solid-Surface-Material, das in jede beliebige Form gebracht werden kann. Es findet verbreitet Anwendung in Architektur und Innenarchitektur, zum Beispiel als plastische und leistungsstarke Wandverkleidung oder als Oberflächenwerkstoff in Küchen und Bädern oder bei Möbeln, im privaten und im Objektbereich sowie in Projekten im öffentlichen Raum. Es besteht aus natürlichen Mineralien, Acryl und Pigmenten. Aus dieser Mischung entsteht eine glatte, porenfreie und optisch fugenlose Oberfläche, die die höchsten Standards in puncto Ästhetik, Verarbeitung, Funktionalität und Hygiene erfüllt und im Vergleich mit konventionellen Werkstoffen zahlreiche Vorteile bietet.

HIMACS eröffnet grenzenlose Möglichkeiten für Oberflächenlösungen und inspiriert kreative Köpfe in aller Welt. So haben zum Beispiel **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid** und **David Chipperfield** mit Hilfe von HIMACS fantastische Projekte verwirklicht.

Da Innovation bei LX Hausys immer im Fokus steht, führte das Unternehmen kürzlich zwei neue Produkte in den Markt ein: Das Material **HIMACS Ultra-Thermoforming**, dessen innovative Rezeptur die Grenzen neu auslotet, die der Gestaltung eines Solid-Surface-Materials bisher gesetzt waren. Das neue Produkt erlaubt eine um 30 Prozent höhere Verformbarkeit und stellt seit der Markteinführung 1967 die umfangreichste Neuerung in der Solid-Surface-Geschichte dar. Zum anderen **HIMACS Intense Ultra**. Es vereint das Beste aus zwei Welten: die Rezeptur von **Ultra-Thermoforming** und eine neue, **intensive Farbtechnologie**.

HIMACS kann dreidimensional thermoplastisch verformt werden und ermöglicht optisch fugenlose Objekte. Dafür wird es in einem einfachen Verfahren erhitzt. Das Material ist in einem nahezu grenzenlosen Farbenspektrum erhältlich. Einige Töne weisen bei Lichteinwirkung eine spezielle Transluzenz auf.

HIMACS ist fast so robust wie Stein, kann aber ähnlich wie Holz verarbeitet werden: Man kann es sägen, fräsen, bohren und schleifen. HIMACS wird mithilfe einer Technologie der neuen Generation hergestellt – der **thermischen Aushärtung**. Die während des Herstellungsverfahrens erreichte Temperatur unterscheidet HIMACS von anderen Solid-Surface-Werkstoffen. So wird eine dichtere, noch homogenere und stabile strapazierfähige Oberfläche erzielt, die eine höhere Beständigkeit und ein überragendes Leistungsverhalten beim Thermoformen aufweist.

HIMACS absorbiert keine Feuchtigkeit, ist fleckenunempfindlich sowie leicht zu reinigen, zu pflegen und zu reparieren. Unzählige, international anerkannte Zertifikate attestieren die Qualität von HIMACS bezüglich des ökologischen Engagements, der Hygiene und der Feuerbeständigkeit. Es ist das erste Solid-Surface-Material auf dem Markt, das für die Farbe Alpine White S728 die offizielle **Europäische Technische Zulassung (European Technical Approval – ETA)** für Fassaden erhalten hat.

HIMACS bietet eine 15-jährige Garantie für Produkte, die von einem Quality-Club-Mitglied hergestellt wurden.

Besuchen Sie uns auf unserer Webseite unter [Website](#) und in unserem [Newsroom](#) – und bleiben Sie in Kontakt!

Let's connect!



HIMACS wird von **LX Hausys (ehemals LG Hausys)** entwickelt und hergestellt, einem der weltweit führenden Unternehmen im Technologiebereich, das zur LX Holdings Corp. gehört.

HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Hochauflösende Bilder verfügbar unter www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien