

HI·MACS

Unos acabados en claro contraste: HIMACS y el cobre brillan con intensidad en esta cocina



Creada por el estudio de diseño holandés **Opstals Interieurmakers**, esta cocina de una casa particular de Susteren (Países Bajos) constituye una auténtica celebración de eclécticas combinaciones de acabados, texturas y materiales. La configuración, minuciosamente perfeccionada, juega con los contrastes y los elementos entrelazados, con un resultado audaz, pero equilibrado a la vez. En el diseño de las superficies de las dos islas, en forma de L, se ha utilizado HIMACS y se ha combinado con las partes frontales de cobre de los armarios, que iluminan toda la cocina.

Para dar armonía visual al espacio y favorecer la funcionalidad, los diseñadores han optado por combinar el acabado metálico con la suave opacidad de HIMACS Alpine White. Este efecto se ve reforzado aún más por el brillo del elegante mármol Calacatta que cubre el suelo, así como por la abundante luz natural que penetra por las amplias ventanas francesas que dan a la terraza exterior.

El área está enmarcada por un sistema de estanterías negras visibles que acentúan el contraste entre la pureza del blanco y la calidez del cobre.

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: www.lxhausys.com/eu-es/proyectos

HIMACS

Se ha utilizado piedra acrílica para crear un amplio espacio de trabajo en el que se incluyen los fregaderos de acero encastrados y la placa de vitrocerámica, así como un práctico espacio para el café.



HIMACS también se extiende hacia abajo por las superficies verticales de las islas de cocina en un moderno efecto de cascada, y en la parte superior de los extremos de las dos encimeras se han integrado unos toalleros que proporcionan mayor funcionalidad. Para conseguir aún más espacio, los diseñadores han utilizado HIMACS en una serie de estanterías y nichos útiles, donde poder colocar objetos decorativos y pequeños electrodomésticos, como el enfriador de botellas.



HIMACS es la elección perfecta para la cocina, gracias a su garantía de durabilidad de 15 años y a los niveles de higiene excepcionalmente altos —certificados por un

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: www.lxhausys.com/eu-es/proyectos

HIMACS

laboratorio independiente de acuerdo con las normas internacionales LGA y NSF— que permiten manipular los alimentos con total seguridad.

HIMACS es un material no poroso, sin juntas visibles, que impide la acumulación de suciedad y la propagación de microorganismos peligrosos para la salud, como gérmenes, moho y bacterias. La superficie lisa y sedosa es sumamente fácil de limpiar y resiste a los detergentes más agresivos. La piedra acrílica también es resistente al calor, y cualquier rayadura o arañazo que se pueda producir durante la actividad diaria de la cocina resulta fácil de pulir.



INFORMACIÓN SOBRE EL PROYECTO

Proyecto: Cocina

Ubicación: Susteren, Países Bajos

Diseño: Opstals Interieurmakers – www.opstals-interieurmakers.nl

Material: HIMACS Alpine White S028 www.lxhausys.com/eu

Fabricante de HIMACS: Cora Techniek/Opstals Interieurmakers

Proveedor de HIMACS: Baars & Bloemhoff

Fotografías: Wouter Van Der Sar: www.woutervandersar.nl

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: www.lxhausys.com/eu-es/proyectos

HIMACS

The shape of your ideas

www.lxhausys.com/eu/himacs

HIMACS es un material de piedra acrílica que puede ser moldeado con cualquier forma. Extensamente utilizado para aplicaciones de arquitectura e interiores, como el revestimiento de fachadas de alta calidad y espectacular diseño, así como cocinas, baños, muebles, proyectos comerciales, residenciales y espacios públicos. Está compuesto de acrílico, minerales y pigmentos naturales que se unen para proporcionar una superficie lisa, no porosa y visualmente perfecta que cumple los más altos estándares estéticos, de fabricación, funcionalidad e higiene, ofreciendo múltiples ventajas frente a materiales convencionales.

HIMACS proporciona un sinnúmero de posibilidades para el revestimiento de superficies e inspira a mentes creativas de todo el mundo. **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Marcel Wanders y David Chipperfield**, entre otros, han llevado a cabo espectaculares proyectos utilizando HIMACS.

Siempre a la vanguardia, LX Hausys ha presentado recientemente dos nuevos productos: **HIMACS Ultra-Thermoforming**, una innovadora fórmula que lleva los límites de la termoformabilidad de la piedra acrílica a un nivel completamente nuevo, logrando un 30% más de capacidad termoplástica, la mayor conseguida en su historia desde su creación en 1967. También, otro lanzamiento ha sido **HIMACS Intense Ultra**, una fórmula que combina lo mejor de dos mundos: **Intense Colour Technology y Ultra-Thermoforming**.

Gracias a su simple proceso de calentado y a sus propiedades termoformables en tres dimensiones, HIMACS permite desarrollar diseños sin juntas visibles y ofrece una gama prácticamente ilimitada de colores, así como una selección de tonos con una translucidez especial en combinación con la luz. A pesar de que HIMACS es casi tan robusto como la piedra, se puede trabajar de una manera similar a la madera: puede ser serrado, fresado, taladrado o lijado.

HIMACS se fabrica utilizando una tecnología de nueva generación, llamado “**curado térmico**”. La temperatura alcanzada durante el proceso de fabricación diferencia a HIMACS de otras superficies sólidas y le aporta una mayor densidad, homogeneidad y durabilidad, con una mejor resistencia y un proceso superior de termoformado.

En cuanto a la higiene, HIMACS no absorbe la humedad, es altamente resistente a las manchas, fácil de limpiar, mantener y reparar.

Innumerables certificados reconocidos internacionalmente atestiguan la calidad de HIMACS en términos de compromiso ecológico, higiene y resistencia al fuego, siendo la primera Superficie Sólida del mercado en recibir el certificado oficial de **Homologación Técnica Europea (ETA) para fachadas** para el color Alpine White S728.

HIMACS ofrece una garantía de 15 años para los productos fabricados por HIMACS Quality Club.

Para obtener más información, visite [nuestra web](#) y nuestra [área de prensa](#).

Let's connect!



HIMACS está diseñado y producido por **LX Hausys (anteriormente LG Hausys)**, líder mundial del sector de la tecnología que pertenece al Grupo LX Holdings Corp.

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: www.lxhausys.com/eu-es/proyectos